

VERILAM VC

Ламинационные офсетные краски УФ-отверждения для производства пластиковых карт

DESCRIPTION

Описание

• Термостойкие ламинационные офсетные краски УФ-отверждения для традиционного офсета, предназначенные для печати пластиковых карт. Представляют собой пастообразные красочные суспензии высокой вязкости. Обладают повышенной адгезионной прочностью к пластиковым материалам карты.

• Краски серии **VERILAM VC** специально разработаны для печати по ПВХ, ПВХ-АБС, ПЭТГ плёнкам-основам **VERICARD PVC KP20, VERICARD PVC C20, VERICARD PVC ABS KP20, VERICARD PVC ABS C20, VERICARD PET-G KP20**, используемым в производстве банковских, клиентских, смарт- и gsm-пластиковых карт.

• Краски серии **VERILAM VC** имеют хорошие печатные характеристики и подходят для всех офсетных листовых печатных машин с промежуточными, а также финишными УФ-сушками.

• Краски имеют общий низкий процент растрескивания и коэффициент пыления при работе на различных запечатываемых материалах и скоростях.

• Краски превосходно раскатываются и имеют высокий треппинг даже при отсутствии межсекционных УФ-сушек.

• Оптимальная температура ламинации, при которой достигается наилучшая сила сцепления слоев составляет 150-170°C.

• Использование в рецептуре красок термостойких пигментов сохраняет цветовые характеристики продукции в процессе термопресламинации.

• Адгезионная прочность красок к ламинационным плёнкам **VERICARD PVC KP10/100, VERICARD PVC KP10/100-5** полностью соответствует ISO 7810.

SPECIFICATIONS

Технические характеристики

Термостойкость: до 180°C.

Светостойкость: (Blue Wool Scale) Process Cyan (7), Process Magenta (5), Process Yellow (5), Process Black (8).

Липкость: (Inkometer 1200/1min) Process Yellow (22-23 inko), Process Magenta (20-21 inko), Process Cyan (18-19 inko), Process Black (18-19 inko).

THE RANGE

Стандартный ассортимент

VVC15141 UV VERILAM VC PROCESS YELLOW,
VVC15140 UV VERILAM VC PROCESS MAGENTA,
VVC15139 UV VERILAM VC PROCESS CYAN,
VVC15142 UV VERILAM VC PROCESS BLACK.

BASE PANTONES.

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Плёнки-основы: **VERICARD PVC KP20, VERICARD PVC C20, VERICARD PVC ABS KP20, VERICARD PVC ABS C20, VERICARD PET-G KP20**.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ печати

Традиционная офсетная печать с увлажнением.

Порядок наложения красок

Process Yellow | Process Magenta | Process Cyan | Process Black.

Адгезия

- Отличная как с плёнкой-основой, так и ламинационной плёнкой с клеевым слоем и без.
- В случае возникновения проблем с адгезией требуется нанесение специальных трафаретных адгезионных лаков: **S4684, S2871, S1942, S17153**.
- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов.

Сушка

Фотополимеризационная.

- Две ультрафиолетовые ртутные лампы высокого давления с суммарной мощностью 160-240 Вт/см.
- Скорость конвейера сушки 60-90 м/мин.

Печатная форма

Возможно использование как позитивных, так и негативных пластин традиционного формного процесса и СТР. Аналоговые позитивные пластины должны быть подвергнуты обжигу для защиты изображения

от воздействия УФ-растворителей. Аналоговые негативные пластины должны быть подвергнуты дополнительному экспонированию.

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать специальными смывками для УФ-материалов **R86/R97**. Их можно оставлять на ночь, при этом требуется защита от попадания прямых солнечных лучей и пыли.

AUXILIARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

УФ-Разбавитель: UVISEAL DIULIENT NUV 4567 (1-3%)

Фотоинициатор: PHOTOINITIATOR NUV 7439 (1-5%)

Средство против пыления: NUV 7017 (3-5%)

УФ-Очиститель: R86

Экспресс-очиститель: R97

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения краски составляет 1 год с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- УФ-краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 10 до 25°C. Не замораживать.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников тепла, света, окислителей и восстановителей, и плотно закрыты после использования.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

Пластиковые банки 1 kg, 2,5 kg.

Краски поставляются готовыми к использованию.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.